



## INFORME TÉCNICO N°2024-003

### PROYECTO

## REPARACION PANTALLA CNC MILLTRONICS VM25

<b>NOMBRE DEL CLIENTE</b>	: CAM INGENIEROS S.A.
<b>LUGAR DE SERVICIO</b>	: CA. LOS TORNOS N° 195, URB NARANJAL, INDEPENDENCIA, LIMA
<b>TIPO DE MÁQUINA</b>	: PANTALLA CNC
<b>MARCA Y MODELO</b>	: MILLTRONICS CENTURION 7 VM25
<b>UBICACIÓN DE LA MÁQUINA</b>	: TALLER DE MECANIZADO
<b>TIPO DE SERVICIO</b>	: ELECTRÓNICO
<b>FECHA DE INICIO</b>	: 23/12/2023
<b>FECHA DE ENTREGA</b>	: 03/01/2024

### DIRIGIDO A:

ING. JUAN FIGUEROA  
JEFE DE MANTENIMIENTO

### RESPONSABLE:

ING. EDWIN H. MUÑOZ OCAS  
SUPERVISOR ÁREA ELÉCTRICO

### DIRIGIDO POR:

NILS CHUQUIHUANGA LL.  
GERENTE GENERAL

MANTPLUS EIRL  
  
Nils Chuquihuanga Ll.  
GERENTE GENERAL

LIMA, 06 DE ENERO DE 2024



## **PROCESO EJECUTORIO**

### **I. INTRODUCCIÓN**

El presente documento tiene como fin principal informar/documentar la REPARACIÓN DE PANTALLA CNC MILLTRONICS modelo VM25 en atención al llamado de parte de la empresa en mención y por los antecedentes de reparaciones previas realizadas a la máquina.

### **II. ANÁLISIS PRIMARIO**

- 2.1. Visita técnica para diagnóstico.
- 2.2. Revisión y cambio de componentes dañados.
- 2.3. Pruebas de funcionamiento

### **III. PROCESO INTEGRAL**

- 3.1. Revisión de voltajes de entrada y funcionamiento de fuente.
  - ❖ Medición de voltaje de entrada AC.
  - ❖ Bypass de pines de fuente ATX con alimentación desconectada.
- 3.2. Retiro y traslado de pantalla.
- 3.3. Cambio de fuente AVATEC MICRO ATX 350W a HALION MICRO ATX 600W
  - ❖ Soldadura de cables y protección con manga termocontraíble.
  - ❖ Orden de cables con bases adhesivas y cintillos.
- 3.4. Pruebas en taller.
  - ❖ Arranque de equipo usando teclado integrado y externo.
- 3.5. Traslado y retorno de equipo
  - ❖ Pruebas en máquina en presencia de operadores.

### **IV. CONCLUSIONES**

- ❖ La falla de pantalla parpadeante fue causada por avería de la fuente. Para la reparación, se ha seleccionado el tipo de fuente que satisfaga las características de potencia que requiere la pantalla.
- ❖ El teclado integrado no tuvo funcionamiento durante las pruebas en el taller, por lo que se hicieron pruebas con un teclado externo PS2.

### **V. RECOMENDACIONES**

- ❖ Prevenir de los cambios realizados por parte de los operarios y/o técnicos en CAM Ingenieros. MANTPLUS no se hace responsable de los cambios realizados por parte de terceros no involucrados en el proceso.



**VI. INFORME FOTOGRÁFICO**

<b>REPORTE FOTOGRÁFICO</b>			
<b>IMAGEN</b>	<b>COMENTARIO</b>	<b>IMAGEN</b>	<b>COMENTARIO</b>
	<p><b>OBS. 01:</b> Falla presentada en pantalla CNC MILLTRONICS VM25.</p>		<p><b>OBS. 02:</b> Retiro de pantalla para reparación.</p>
	<p><b>OBS. 03:</b> Características y número de serie de fuente AVATEC Micro ATX averiada, modelo PSA-SFX350W.</p>		<p><b>OBS. 04:</b> Características de fuente HALION MICRO ATX-600W.</p>
	<p><b>OBS. 05:</b> Instalación observada, no realizada previamente por MANTPLUS.</p>		<p><b>OBS. 06:</b> Equipo montado y en funcionamiento.</p>